

Zprávy České slévárenské společnosti

News from the Czech Foundrymen Society



Czech Foundrymen Society

sekretariát
p.s. 134, Divadelní 6
657 34 Brno
tel., záznamník, fax: +420 542 214 481
mobil: + 420 603 342 176
slevarenska@volny.cz
www.slevarenska.cz



Česká slévárenská společnost, z. s.,
je členem Českého svazu
vědeckotechnických společností, z. s.
Novotného lávka 5
110 00 Praha 1
tel.: + 420 221 082 295
csvts@csvts.cz
www.csvts.cz



ČSS je členskou organizací WFO
World Foundrymen Organization
c/o The National Metalforming Centre
47 Birmingham Road, West Bromwich
B70 6PY, Anglie
tel.: 0044 121 601 69 79
fax: 0044 121 601 69 81
secretary@thewfo.com

32. setkání N-týmu v Boskovicích

Ing. Milan Luňák
BENEŠ a LÁT a.s., Poříčany

Prvního prosincového dne roku 2017 proběhlo další setkání N-týmu – jednalo se již o 32. schůzku v rámci tohoto projektu. Schůzka proběhla poprvé na „neutrální“ půdě, kdy organizaci zastřešil subjekt, který není členem této skupiny.

Prvním z milníků setkání bylo rozhodnutí o ukončení sběru informací prostřednictvím formulářů (sběrných karet) jednotlivých typů vad. Další etapou je unifikace nashromážděných podkladů a provedení grafické, textové a terminologické korektury.

Diskuze byla jako obvykle bouřlivá a tentokrát byly nejvíce exponovány vady odlitků z oblasti tlakového lití do kovových forem a gravitačního lití do pískových forem. Pro pískové formy se jednalo například o vady obrábění, vyboulení, zavaleniny, nedolití či přetryskání povrchu,

pro lití pod vysokým tlakem pak o drsný povrch, nalepování a odlup – šupina.

Na jednání jsme přivítali i tajemníka ČSS Mgr. Františka Urbánka, který pomohl s plánováním strategie pro distribuci katalogu vad Al odlitků. Závěr strategického rozhodnutí o distribuci směřuje k elektronickému provedení katalogu a jeho zpřístupnění formou licenčního klíče. Přístup bude zpoplatněn a limitován časovým úsekem. Celá databáze (katalog) by měla být dostupná přes webové stránky ČSS, katalog však bude dostupný i v tištěné podobě a bude uzpůsoben pro použití v provozu.

Nedílnou součástí setkání byla prohlídka výrobních prostor firmy LANIK s.r.o. (obr. 1). Zúčastnění se zájmem sledovali výrobu a naslouchali výkladu o tvorbě pěnových keramických filtrů.

Jedním z posledních bodů diskuze byl i připravovaný workshop na téma vady hliníkových odlitků, při němž budou prezentovány pasáže z katalogu vad Al odlitků. Součástí workshopu bude i možnost otevřeně diskutovat, radit se a řešit konkrétní případy vad či vystoupit s případovou studií na toto téma. Vše bude s výrazným přispěním a podporou slévárenských simulací, o což se postarají kolegové z MECAS ESI s.r.o. O této akci budete podrobněji informováni v první polovině příštího roku.

Touto cestou bychom velmi rádi poděkovali Ing. Borisí Láníkovi za poskytnutí jednacích prostor, zajímavý výklad při exkurzi a rovněž za pohostinnost v průběhu celé akce.



Obr. 1. Členové N-týmu při prohlídce výrobních prostor firmy LANIK s.r.o.